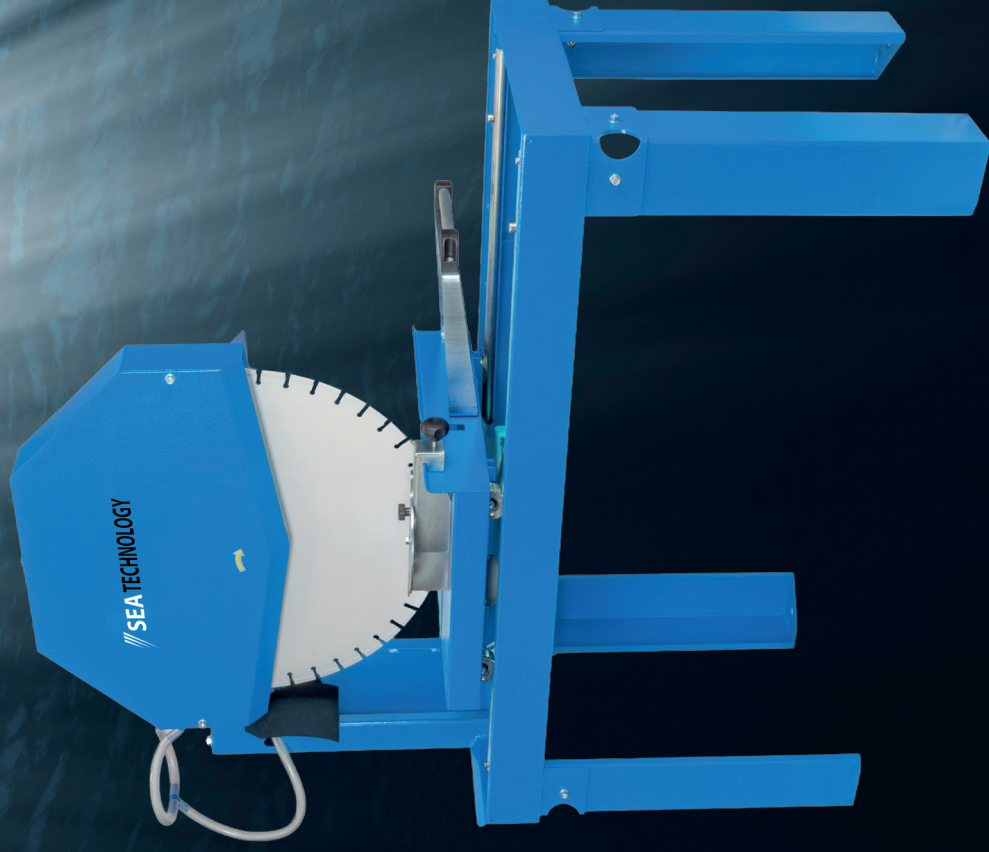


SEATABLE 600 M
SEATABLE 750 T
SEATABLE 750 M

MATRICOLA



SOMMARIO		
1.0	INTRODUZIONE.....	PAG.4
1.1	Raccomandazioni per l'uso.....	pag.4
1.2	IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA.....	PAG.5
1.3	Corrispondenza con il costruttore.....	pag.5
1.4	Garanzia.....	pag.6
2.0	DESCRIZIONE DELLA MACCHINA.....	PAG.7
2.1	Usò previsto.....	pag.7
2.1.1	Usò improprio-irragionevolmente prevedibile.....	pag.7
2.2	Descrizione della macchina (FIG.2-1).....	pag.7
2.3	Misurazioni acustiche.....	pag.8
2.4	Misurazioni emissioni vibrazioni.....	pag.8
2.5	Sicurezza.....	pag.9
2.5.1	Abbigliamento e dispositivi di protezione individuali.....	pag.9
2.6	Sicurezza.....	pag.10
2.6.1	Abbigliamento e dispositivi di protezione individuali.....	pag.10
2.6.2	Rischi residui.....	pag.11
2.7	Principio di funzionamento.....	pag.11
2.8	Postazioni di lavoro.....	pag.11
2.9	Dati tecnici.....	pag.12
2.10	Dimensioni di ingombro.....	pag.12
2.11	Accessori forniti con la macchina.....	pag.13
3.0	TRASPORTO - MOVIMENTAZIONE.....	PAG.14
3.1	Sollevamento - movimentazione macchina.....	pag.14
3.1.1	Sollevamento con cassa o imballo.....	pag.14
3.1.2	Sollevamento manuale.....	pag.14
3.2	Trasporto macchina imballata.....	pag.15
3.3	Piazzamento (Spazio richiesto).....	pag.15
4.0	INSTALLAZIONE.....	PAG.16
4.1	Montaggio squadra registrabile.....	pag.16
4.2	Goniometro di taglio 0°-45°.....	pag.16
4.3	Riempimento vasca.....	pag.17
4.4	Svuotamento vasca.....	pag.17
5.0	DESCRIZIONE COMANDI.....	PAG.18
5.1	Posizionamento altezza di taglio del disco.....	pag.19
5.2	Posizionamento battuta laterale.....	pag.19
5.3	Direzione di taglio.....	pag.19
5.4	Avviamento della macchina.....	pag.19
5.5	Arresto della macchina.....	pag.19
6.0	SCELTA E MONTAGGIO DEGLI UTENSILI.....	PAG.20
6.1	Smontaggio e montaggio degli utensili.....	pag.20
7.0	MANUTENZIONE.....	PAG.22

7.1 Sostituzione acqua raffreddamento pag.22

7.2 Lubrificazione. pag.22

7.3 Pulizia generale. pag.23

7.4 Rimessaggio. pag.23

7.5 Smaltimento. pag.23

7.6 **INCONVENIENTI - CAUSE - RIMEDI**..... **PAG.24**

8 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' PAG.25

1.0 INTRODUZIONE.

Questo libretto fornisce tutte le informazioni necessarie per la manutenzione e l'uso corretto della macchina a disco diamantato serie:

SEATABLE 600 M

SEATABLE 750 T

SEATABLE 750 M

Macchina a disco diamantato per la sezionatura di prodotti lapidei e terzi.

Si raccomanda di conservare lo stesso nelle immediate vicinanze della macchina, in modo che sia sempre reperibile e consultabile dall'operatore che deve lavorare sulla macchina.

CONSTRUTTORE:
SEA TECHNOLOGY SRL

Via A. Meucci, 1
42028 POVIGLIO (RE) ITALY
Tel. (+39) 0522 966090
e-mail info@seatechnology.eu
www.seatechnology.eu



ATTENZIONE: Questo manuale costituisce parte integrante della macchina, seguire con la massima attenzione le istruzioni contenute in questo manuale prima di effettuare qualsiasi operazione sulla macchina, mantenerlo sempre in buone condizioni e tenerlo a disposizione, per eventuali consultazioni, nelle vicinanze della macchina.

IL PRODUTTORE NON RISPONDE PER DANNI DERIVANTI DALL'INOSSERVANZA DELLE NOTE ED AVVERTENZE IN ESSO RIPORTATE. IL MANUALE È DESTINATO A TUTTE QUELLE PERSONE ABILITATE ALL'USO DELLA MACCHINA.

1.1 Raccomandazioni per l'uso.

Le informazioni contenute, redatte dal costruttore, sono dirette a personale addestrato, cioè a coloro in possesso di esperienza, preparazione tecnica, per la movimentazione, l'uso e la manutenzione della macchina.

Il manuale definisce lo scopo per cui la macchina è stata costruita e contiene tutte le informazioni necessarie per il suo uso sicuro e corretto.

E' necessario seguire costantemente le indicazioni contenute in questo manuale per aver garanzie sulla sicurezza dell'utilizzatore, sul buon funzionamento della macchina, sulla sua durata e sull'economia di esercizio.

Nel presente manuale sono presenti le informazioni sulle varianti di equipaggiamento della macchina.

L'utilizzatore è tenuto a fare riferimento unicamente a quelle strettamente inerenti alla configurazione della macchina acquistata.

Raccomandiamo di non eseguire nessuna riparazione, intervento o modifica di qualsiasi genere, all'infuori di quelle indicate in questo manuale.

Solamente il personale tecnico autorizzato della:

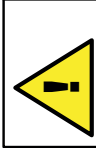
SEA TECHNOLOGY SRL o da questa addestrato, possiede la necessaria conoscenza della macchina, le attrezzature, e l'esperienza per eseguire con la tecnica opportuna qualsiasi intervento.

In questo manuale sono state prese in corrispondenza tutte le operazioni che rientrano nella consuetudine della normale manutenzione.

Per l'impiego corretto della macchina seguire le istruzioni riportate su questo manuale.

Per informazioni riguardanti l'impianto elettrico occorre fare riferimento allo schema allegato.

Per informazione riguardanti i motori i dati sono riportati sulla targhetta FIG.1-1 situata sul basamento.



ATTENZIONE: SI RACCOMANDA DI NON LAVORARE IN PRESENZA DI BAMBINI O PERSONE NON AUTORIZZATE A SOSTARE NELL'AREA DI LAVORO.

1.2 Identificazione della macchina.

L'identificazione della macchina è resa possibile dalla targa situata sul fianco della macchina FIG. 1-1. Essa riporta i seguenti dati:

- Numero di matricola.
- Tipo di macchina
- Anno di fabbricazione.
- Voltaggio motore.
- Potenza.
- Frequenza.

I dati sopra riportati devono essere sempre precisati al costruttore in caso di richiesta di informazioni, ricambi, ecc...

1.3 Corrispondenza con il costruttore:

Per qualsiasi motivo in cui si debba contattare il fornitore in relazione alla macchina acquistata, l'utilizzatore dovrà fornire sempre i seguenti requisiti:

- a) Modello della macchina.
- b) Anno di fabbricazione.
- c) Data di acquisto.
- d) Numero delle ore di servizio (approssimativamente).
- e) Indicazioni dettagliate sui problemi riscontrati.
- f) Numero di matricola.



1.4 Garanzia

Le nostre macchine sono garantite contro eventuali difetti di fabbricazione e di materiale in condizioni normali di impiego e di manutenzione.

La validità di questa è di 12 (dodici) mesi, salvo diverso termine da contratto di vendita ed è limitata a difetti di fabbricazione e vizi di materiali in normali condizioni di impiego e di manutenzione.

Il cliente ha diritto unicamente alla sostituzione della parte difettosa.

La validità della garanzia cessa qualora le macchine siano state manipolate da persone o ditte non autorizzate, o qualora le macchine siano state sottoposte ad operazione diverse da quelle previste dal nostro manuale di istruzione, nonché dall'inosseranza totale o parziale delle istruzioni durante l'uso, l'installazione, la manutenzione e da errori di manovre da parte dell'operatore.

Al momento della consegna occorre controllare le condizioni della macchina, verificando i seguenti punti:

- Allineamento dei piani
- Integrità delle guide di scorrimento.

Buono stato:

- Dei comandi elettrici e loro funzionamento.
- Dei volantini di sollevamento.
- Dei dispositivi di regolazione e bloccaggio delle battute.
- Delle varie protezioni.
- Si consiglia di non depositare nulla sul tavolo di lavoro della macchina.

Questi diversi controlli permettono di formulare, a seconda dei casi, le riserve d'uso presso il trasportatore da una parte, immediatamente sulla bolletta di consegna e nei termini di legge, per lettera raccomandata, dall'altra parte.

Le macchine rese in garanzia, dovranno essere spedite in PORTO FRANCO e verranno restituite in PORTO ASSEGNATO.

Il certificato di garanzia ha validità solo se accompagnato da bolla di consegna.

2.0 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA.

2.1 Uso previsto.

Ogni utilizzo della macchina al di fuori di quello descritto all'interno del presente manuale è considerato improprio e quindi pericoloso. Il costruttore pertanto non può essere considerato responsabile per eventuali danni a persone o cose derivanti da usi impropri, errati ed irragionevoli della stessa. Si raccomanda in particolare di non effettuare la lavorazione di materiale ferroso e non ferroso, come le leghe di alluminio e simili, legno, plastiche ecc..... Questa macchina deve essere destinata al solo uso per la quale è stata creata e cioè al taglio di marmi, graniti, laterizi, ceramiche, ecc. nei limiti delle caratteristiche d'impiego dell'utensile e delle misure lavorabili ammesse dalla macchina.

Considerando i vari rischi connessi alla macchina, è necessario che l'utilizzatore sia adeguatamente addestrato all'uso della stessa. E' da proibire l'utilizzo della macchina a personale occasionale che non ha ricevuto l'adeguato addestramento nell'uso pratico di questa macchina. Il personale addetto alla sua utilizzazione dovrà avere l'età minima prevista dalla legge in vigore nei vari paesi.

Mantenere sempre pulita la macchina e l'area di lavoro.

L'utilizzazione e la manutenzione della macchina, dovrà essere destinata a personale in possesso dell'età minima prevista dalla legge in vigore nei vari paesi.

E' necessario utilizzare mezzi di protezione individuali e prendere le precauzioni indicate nelle avvertenze, eventualmente usare altre sicurezze in funzione delle condizioni di lavoro.



DIVIETO :È proibito l'uso della macchina in ambienti potenzialmente a rischio di esplosione (ATEX)
E' consentito lavorare un solo pezzo per volta.

2.1.1 Uso improprio-irragionevolmente prevedibile

Nota per il datore di lavoro:

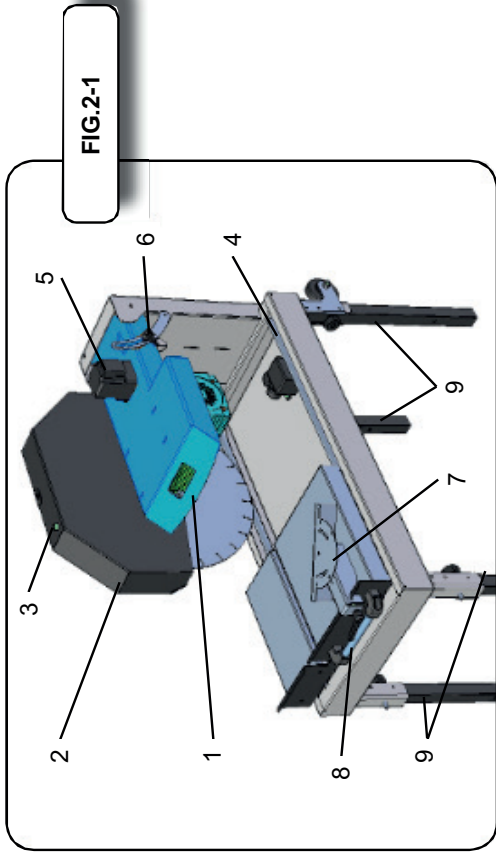
Considerare sempre l'uso scorretto ma ragionevolmente prevedibile dell'operatore

Questa importante operazione permette di prevenire incidenti dovuti a caduta e scivoloni, inoltre una buona pulizia della macchina ne aumenta la durata nel tempo.

Disattivare la macchina portando l'interruttore generale su "0" ogni qualvolta si debba intervenire sulla macchina, disconnettere la macchina dalla rete elettrica ed apporre un cartello o una qualsiasi indicazione ben visibile nel caso la macchina sia danneggiata o non possa funzionare correttamente.

2.2 Descrizione della macchina (FIG.2-1)

- 1 Impugnatura di sollevamento disco.
- 2 protezione disco.
- 3 comando refrigerante.
- 4 Barre di scorrimento.
- 5 Comando avviamento.
- 6 Bloccaggio inclinazione.
- 7 Squadre di battuta.
- 8 Maniglia di spinta carrello.
- 9 Gambe di prolunga



2.3 Misurazioni acustiche

I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni.

I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti, rumore, ecc., cioè il numero di macchine e altri processi adiacenti. Anche i livelli di esposizione consentiti possono variare da paese a paese.

In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

Le misure acustiche di questa macchina sono state effettuate in una camera semianecoica conforme alla norma ISO 3745-77 (test effettuato dal C.S.R. di Rimini).

I valori sottoidicati sono giornalieri, quindi per 8 ore lavorative.

Questi valori possono diminuire di 3 dba se l'esposizione diminuisce del 50%.

Risultati ottenuti in condizioni di lavoro a vuoto, con lama a settori standard e cuffia standard:

1] Condizioni di funzionamento a vuoto (postazione operatore) **dba 73.4**

2] Condizione di funzionamento **dba 98.4**

Risultati ottenuti in condizioni di lavoro a vuoto, con lama silenziata Optional e cuffia silenziata optional:

1] Condizioni di funzionamento a vuoto (postazione operatore) **dba 73.0**

2] Condizione di funzionamento **dba 88.5**

Come da prova eseguita si consiglia l'uso dei seguenti accessori optional:

-Cuffia silenziata optional

-Lama silenziata optional



**ATTENZIONE: Il costruttore si riserva di cambiare marca dei dischi diamantati sempre rispettando le specifiche tecniche della macchina, per-
tanto le misurazioni sopra riportate possono subire delle variazioni dipendenti dalle caratteristiche costruttive dell'utensile.**

I livelli di emissione sonora sono in funzione del luogo di collocazione della macchina e da una corretta manutenzione di tutte le sue parti.

Attenzione: Un'esposizione prolungata sopra gli 85 dB(A) può provocare disturbi alla salute.

E' opportuno in ogni caso l'utilizzo di appropriati sistemi di protezione (cuffie, tappi, ecc...)

2.4 Misurazioni emissioni vibrazioni

Misura vibrazioni prodotte e trasmesse al sistema mano-braccio da macchina utensile secondo le norme:

UNI EN ISO 5349-1:2004 del 01/09/2004 " Vibrazioni meccaniche - Misurazione e valutazione dell'esposizione dell'uomo alle vibrazioni trasmesse alla mano - Parte 1;

Requisiti generali "

UNI EN ISO 5349-2:2004. del 01/12/2004 " Vibrazioni meccaniche - Misurazione e valutazione dell'esposizione dell'uomo alle vibrazioni trasmesse alla mano - Parte 2; Guida pratica per la misurazione al posto di lavoro"

Le misure sono state effettuate secondo un riferimento centrale all'impugnatura della manopola per l'avanzamento manuale del taglio, dove è stato fissato l'accelerometro.

Le misure sono state effettuate sotto carico, durante un normale ciclo di taglio verticale su N.4 diversi materiali riportati in tabella

MATERIALE LAVORATO	Accelerazione ponderata direzione X_h		Accelerazione ponderata direzione Y_h		Accelerazione ponderata direzione Z_h		Valore totale della vibrazione	
	a_{hwX} (m/s^2)	La_{hwX} (dB)	a_{hwY} (m/s^2)	La_{hwY} (dB)	a_{hwZ} (m/s^2)	La_{hwZ} (dB)	a_{hV} (m/s^2)	La_{hV} (dB)
Lastra in gres porcellanato	1,0	120	0,6	115	1,4	123	1,8	125
Blocco in laterizio	1,2	122	0,6	115	1,1	121	1,8	125
Lastra in marmo	1,2	122	0,6	115	1,4	123	2,0	126
Lastra in granito	0,7	117	0,3	110	1,0	120	1,3	122

2.5 Sicurezza

2.5.1 Abbigliamento e dispositivi di protezione individuali

Indossare sempre un abbigliamento adatto per fini antinfortunistici e dispositivi di protezione individuali, quali occhiali o maschere di protezione per gli occhi, ed eventualmente filtri per la respirazione.

L'esperienza insegna che alcuni oggetti che indossiamo potrebbero causare incidenti, togliersi sempre prima di lavorare orologi e bracciali, abbottonare e serrare bene le maniche dei camici ai polsi, togliersi cravatte ed ogni altro indumento soggetto ad impigliamento, legare i capelli se sono lunghi e indossare scarpe robuste che ricoprano interamente i piedi in modo da prevenire rischi di schiacciamento.

Durante le lavorazioni procedere nell'avanzamento in modo continuo e regolare senza strappi e non retrocedere causa l'elevato pericolo di rigetto del materiale lavorato.

Iniziare a lavorare solo se tutti i dispositivi di sicurezza sono stati installati e sono pronti al funzionamento, non usare mai la macchina senza che siano state montate tutte le protezioni o se manca una parte di essa.

Non lavorare pezzi che siano troppo piccoli o troppo grandi per la capacità della macchina.

L'impiego dei dispositivi di sicurezza è rigorosamente obbligatorio, non dovranno mai essere smontati, o manomessi, per la loro alterazione o non utilizzo cadrà ogni responsabilità da parte del costruttore.

Esaminare attentamente le targhette esplicative attaccate sulle macchine e attenersi alle indicazioni per l'uso dei rispettivi comandi.

E' severamente vietato utilizzare la macchina per eseguire lavori diversi da quelli descritti, o portare delle modifiche senza previo accordo con il costruttore.

La maggior sicurezza è posta nella vostra volontà e nelle vostre mani.

Occorre considerare che utilizzando qualsiasi macchina utensile si possono correre rischi.

Prima di iniziare qualsiasi lavorazione, concentrate tutta la vostra attenzione su ciò che vi accingete a fare.

Il luogo di lavoro deve essere ben pulito, privo di ostacoli e ben illuminato.

La pulizia generale costituisce un fattore di sicurezza, quindi mantenete ben puliti i piani di lavoro.

2.6 Sicurezza

2.6.1 Abbigliamento e dispositivi di protezione individuali

Indossare sempre un abbigliamento adatto per fini antinfortunistici e dispositivi di protezione individuali, quali occhiali o maschere di protezione per gli occhi, ed eventualmente filtri per la respirazione

L'esperienza insegna che alcuni oggetti che indossiamo potrebbero causare incidenti, togliersi sempre prima di lavorare orologi e bracciali, abbottonare e serrare bene le maniche dei camici ai polsi, togliersi cravatte ed ogni altro indumento soggetto ad impigliamento, legare i capelli se sono lunghi e indossare scarpe robuste che ricoprono interamente i piedi in modo da prevenire rischi di schiacciamento.

Durante le lavorazioni procedere nell'avanzamento in modo continuo e regolare senza strappi e non retrocedere causa l'elevato pericolo di rigetto del materiale lavorato.

Iniziare a lavorare solo se tutti i dispositivi di sicurezza sono stati installati e sono pronti al funzionamento, non usare mai la macchina senza che siano state montate tutte le protezioni o se manca una parte di essa.

Non lavorare pezzi che siano troppo piccoli o troppo grandi per la capacità della macchina.

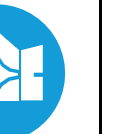
L'impiego dei dispositivi di sicurezza è rigorosamente obbligatorio, non dovranno mai essere smontati, o manomessi, per la loro alterazione o non utilizzo cadrà ogni responsabilità da parte del costruttore.

Esaminare attentamente le targhette esplicative attaccate sulle macchine e attenersi alle indicazioni per l'uso dei rispettivi comandi.

E' severamente vietato utilizzare la macchina per eseguire lavori diversi da quelli descritti, o portare delle modifiche senza previo accordo con il costruttore.

La maggior sicurezza è posta nella vostra volontà e nelle vostre mani. Occorre considerare che utilizzando qualsiasi macchina utensile si possono correre rischi.

Prima di iniziare qualsiasi lavorazione, concentrate tutta la vostra attenzione su ciò che vi accingete a fare.

PROCEDURA DI LAVORO	DPI PREVISTI
Caricamento e movimentazione della macchina. Installazione della macchina Operazioni che richiedono interventi specifici su organi meccanici della macchina, manutenzione o pulizia degli stessi.	   
Operazioni di lavoro esterne alla macchina posto operatore.	 
Operazioni di lavoro all'interno della Normale zona di lavoro.	   

2.6.2 Rischi residui.

La macchina è stata progettata e realizzata seguendo le norme previste per la sicurezza dell'utilizzatore.

E' tuttavia necessario seguire con molta attenzione le indicazioni fornite in questo manuale per evitare eventuali rischi pericolosi per l'utilizzatore.

Pericolo impigliamento-trascinamento, durante la lavorazione.

- Rischio di impigliamento-trascinamento, durante il trasporto.
- Rischio di perdita di stabilità durante la manutenzione.
- Rischio di urti a spigoli e angoli durante la manutenzione.
- Rischio di schiacciamento dovuto ad elementi mobili durante la movimentazione dei pezzi.
- Rischio di taglio, dovuto al contatto con gli utensili durante la manutenzione.
- Rischio di scossa elettrica dovuto all'alta tensione presente nella morsetteria di connessione elettrica.
- Rischio all'udito dovuto all'emissione sonora per uso continuato.
- Rischio di respirazioni polveri per inadeguatezza delle protezioni individuali utilizzate.

2.7 Principio di funzionamento

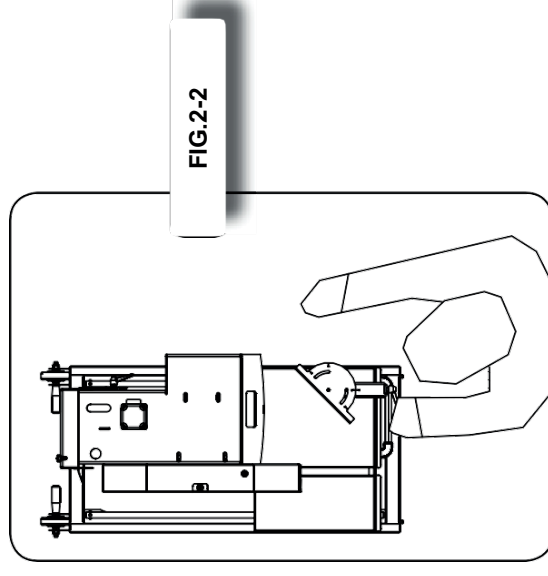
Questo tipo di macchina è stato concepito per il taglio, la squadatura di piastrelle in materiale ceramico/pietra e materiali edili a base cementizia.

Può essere trasportata e utilizzata a terra o con le gambe di sostegno estese.

Con l'ausilio di specifiche squadre e piani di appoggio per il pezzo è possibile lavorare pezzi con misure nei limiti previsti dal tipo di macchina in possesso.

2.8 Postazioni di lavoro

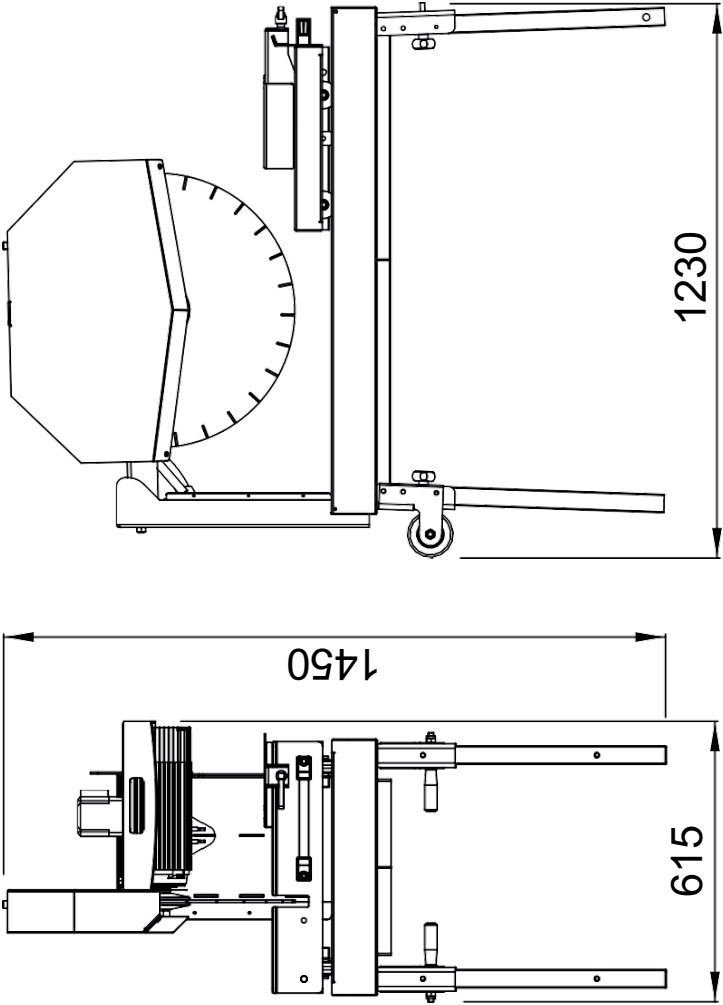
Fare riferimento alla FIG.2-2 per la giusta posizione che operatore deve assumere durante le specifiche lavorazioni.



2.9 Dati tecnici

	 mm	 RPM	 kW - Volt	 mm	 mm	 mm	 cm (L-B-H)	 Kg
Modello	Ø DISCO MM	V g/min	Motore Kw - Volt	Passaggi max mm			BxLxH mm	Peso kg
SEATABLE600M	600 - 30	1400	2.2 - 230	400	230		1230x615x1450	89
SEATABLE750T	700 - 30	1400	4 - 400	420	280	-	1230x620x1450	100
SEATABLE750M	700 - 30	1400	2.2 - 230	420	280		1230x620x1450	100

2.10 Dimensioni di ingombro



2.11 Accessori forniti con la macchina

In dotazione con la macchina viene fornito il seguente materiale:

- Set chiavi di servizio.
- Manuale istruzioni.
- Squadra inclinabile.

3.0 TRASPORTO - MOVIMENTAZIONE

3.1 Sollevamento - movimentazione macchina

Le operazioni di sollevamento e movimentazione devono essere eseguite da personale specializzato ed addestrato. La macchina può essere sollevata con carrello elevatore o con gru (Fig.3-1) o manualmente.



ATTENZIONE: Si rende sempre e comunque necessario, la chiusura delle gambe di sostegno in modo da evitare che quest'ultime possano rimanere danneggiate durante gli spostamenti.

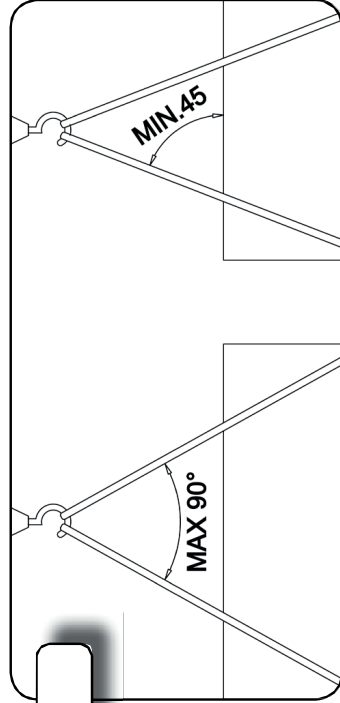


FIG.3-1

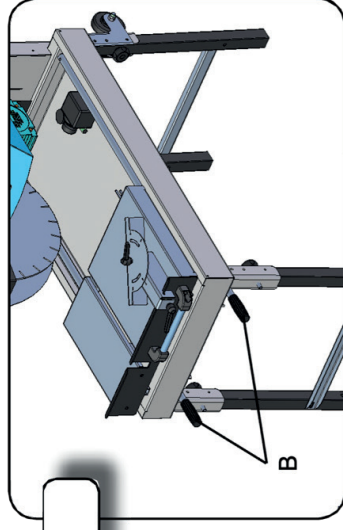


FIG.3-2

3.1.1 Sollevamento con cassa o imballo

- 1- Utilizzare due cinghie robuste o corde aventi portata e lunghezza adeguata.
- 2- Procedere con l'imbragatura interponendo eventualmente degli stracci tra la macchina e le cinghie per non rovinare le parti verniciate, nei punti indicati in Fig.3-1.
- 3- Assestare le cinghie con piccoli spostamenti del carro ponte fino al raggiungimento della condizione di stabilità ottimale.
- 4- Sollevare lentamente e movimentare con cautela cercando di evitare le più minime oscillazioni della macchina; poi posizionarla nel punto prestabilito.

3.1.2 Sollevamento manuale

La macchina è dotata di quattro maniglie di trasporto estraibili situate sotto la vasca B Fig.3-2.

Effettuare come ultima verifica che tutti i bloccaggi siano ben serrati e che non ci sia alcun elemento della macchina che possa muoversi accidentalmente. Sfilare le quattro impugnature B Fig.3-2 e sollevare la macchina.



ATTENZIONE: Per il trasporto manuale della macchina si rende indispensabile l'intervento di due persone.

Ogni tipo di movimentazione deve essere effettuata portando la testa al centro in modo da centralizzare le masse
Si rende sempre e comunque necessario, lo smontaggio delle gambe di sostegno in modo da evitare che quest'ultime possano rimanere danneggiate durante gli spostamenti.

3.2 Trasporto macchina imballata.

La macchina può essere spedita dai nostri stabilimenti protetta del telo antiumidità termoriscaldato e collocata su quattro zoccoli in legno, oppure imballata in cassa di legno. La movimentazione della macchina o delle sue parti deve essere eseguita con i mezzi più idonei in riferimento al peso effettivo, quali carrelli elevatori semoventi, carri ponte, carri elevatori manuali.

Si rende sempre e comunque necessario, lo smontaggio delle gambe di sostegno in modo da evitare che quest'ultime possano rimanere danneggiate durante gli spostamenti. **PERICOLO:**

-Durante la fase di carico e scarico fare attenzione a non urtare la macchina onde evitare eventuali danni alla macchina o alle persone.

-Si consiglia di non permettere a persone non autorizzate di sostare in prossimità del carico sospeso durante la fase di sollevamento e movimentazione della macchina.

-Accertarsi ogni volta che si debba spostare o trasportare la macchina che tutti gli elementi mobili della macchina siano ben fissati e serrati alla stessa.

3.3 Piazzamento (Spazio richiesto)

La macchina deve essere collocata in un'area di lavoro dagli spazi adeguati, in funzione al tipo di utilizzazione.

Accertarsi di posizionare la macchina su superfici piane e perfettamente stabili, che non vi siano ostacoli di alcun tipo che possano limitare i movimenti e le normali operazioni di uso e manutenzione della macchina.

La zona di collocamento dovrà essere sufficientemente illuminata.

Essa dovrà disporre di una presa di distribuzione dell'energia elettrica.

Nella scelta dell'area di collocamento sarà necessario tener presente lo spazio necessario attorno alla macchina in rapporto alle postazioni di lavoro.

Si raccomanda di considerare almeno uno spazio di movimentazione pari a 5 m intorno alla macchina.

Mantenere con opportune avvertenze e ostacoli i non addetti ai lavori fuori da tale perimetro Fig.3-4

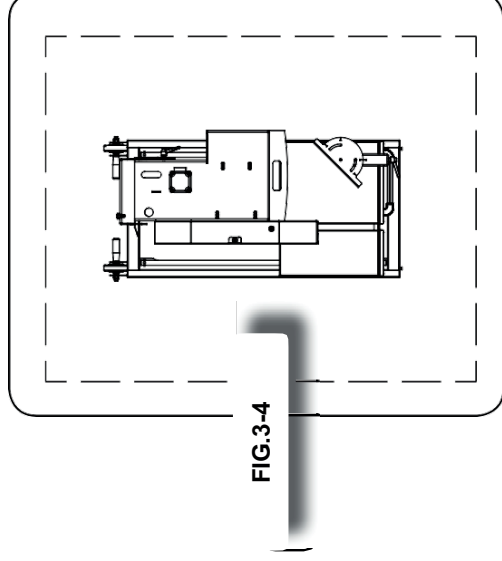


ATTENZIONE: Per il trasporto manuale della macchina si rende indispensabile l'intervento di due persone.

Ogni tipo di movimentazione deve essere effettuata portando la testa al centro in modo da centralizzare le masse

Si rende sempre e comunque necessario, lo smontaggio delle gambe di sostegno in modo da evitare che quest'ultime possano rimanere danneggiate durante gli spostamenti.

Controllare la solidità e la superficie del pavimento affinché il basamento possa trovare appoggio uniforme sui quattro piedini.



4.0 INSTALLAZIONE

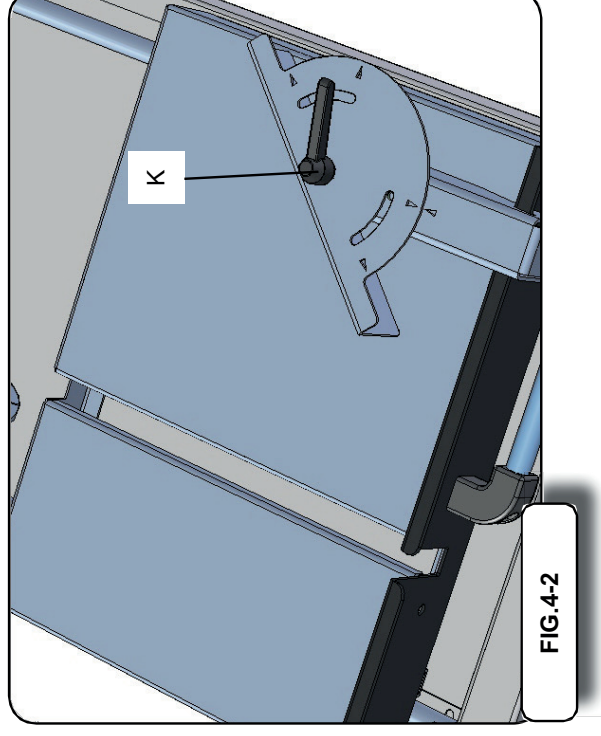
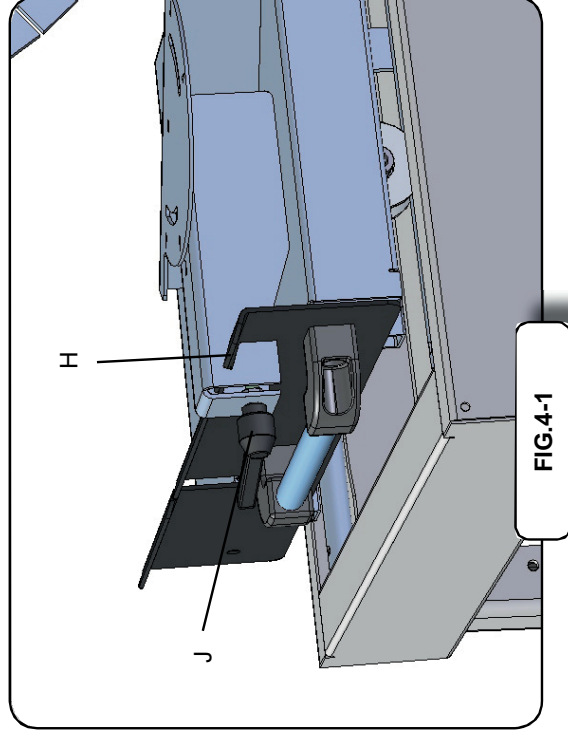
La macchina esce dai nostri stabilimenti con tutti i gruppi meccanici montati e opportunamente registrati.

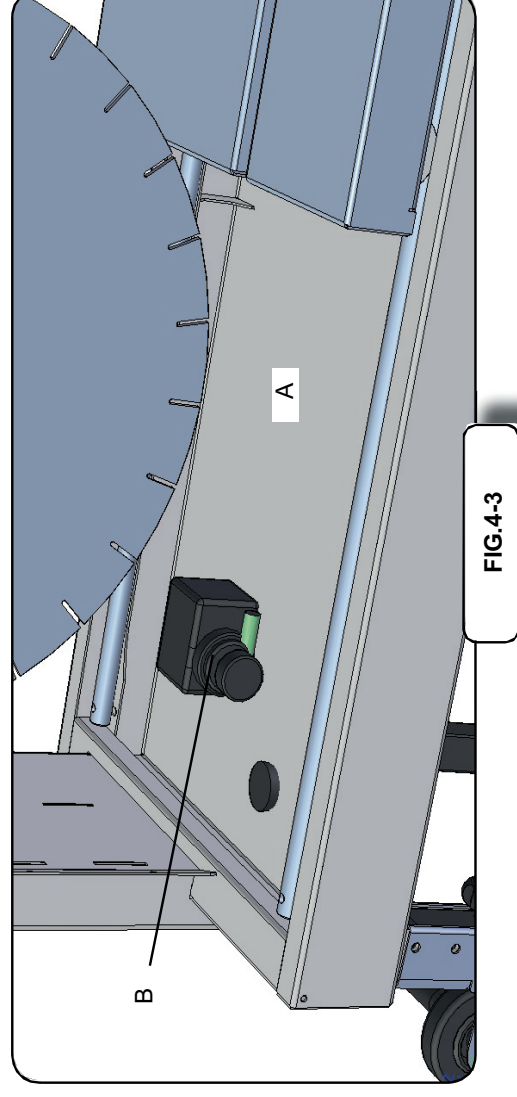
4.1 Montaggio squadra registrabile.

La squadra diagonale registrabile permette di effettuare tagli sui pezzi, avendo possibilità di un appoggio sicuro. Per il fissaggio della squadra sulla macchina è sufficiente inserire la fessura della stessa negli angolari di supporto H FIG.4-1 battuta posteriore. Il comando J FIG.4-2 effettua il bloccaggio dell'escursione trasversale sulle guide.

4.2 Goniometro di taglio 0°-45°

Il goniometro di taglio permette di effettuare tagli da 0° a 45° oppure da 0° a -45° effettuando tagli su lato opposto FIG.4-2. Il pomello K permette il bloccaggio all'angolazione desiderata.





4.3 Riempimento vasca.

Ai fini del miglior risultato ottenibile dalla lavorazione è necessario refrigerare il disco diamantato, in modo da evitare inoltre il precoce deterioramento danneggiando lo stesso. Si raccomanda di riempire la vasca A FIG.4-3 sino alla completa immersione della pompa di ricircolo B FIG.4-3.

4.4 Svuotamento vasca.

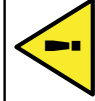
Per poter svuotare la vasca dall'acqua porre un recipiente sufficientemente capiente al di sotto del foro vasca, in corrispondenza del tappo C FIG.4-3. Estrarre il tappo e far defluire l'acqua dalla vasca.

5.0 DESCRIZIONE COMANDI

5.1 Posizionamento altezza di taglio del disco.

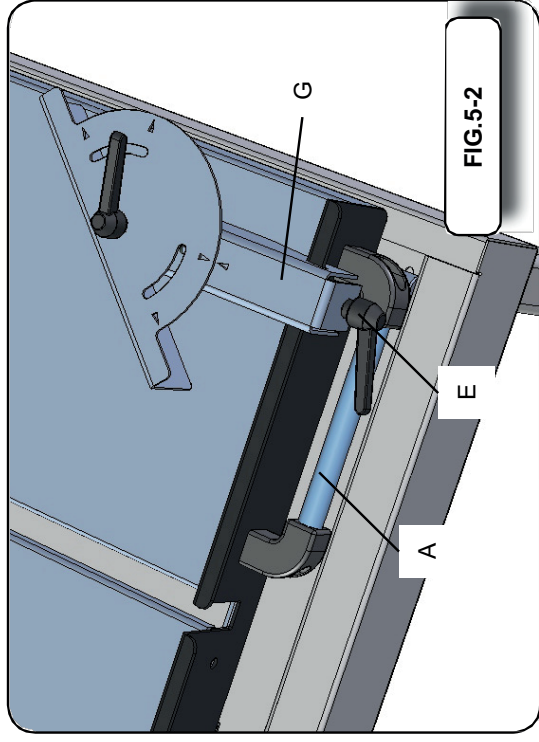
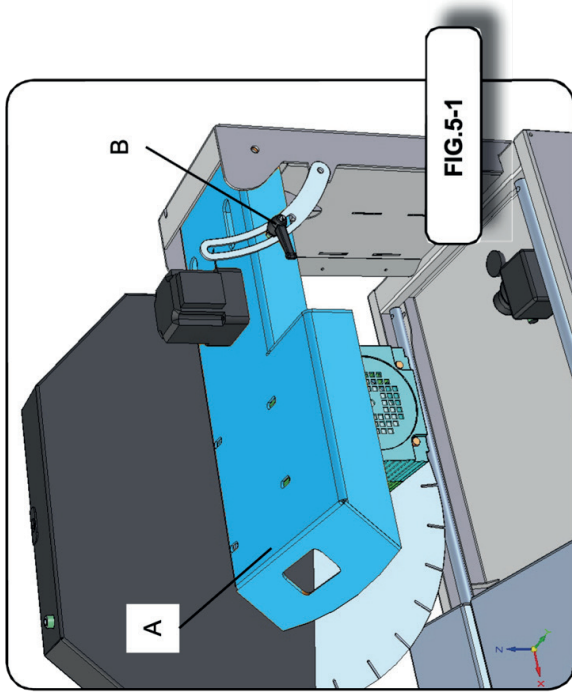
L'impugnatura A FIG.5-1 situato sul gruppo motore, permette di selezionare l'altezza di taglio rispetto il piano di lavoro, registrazione indispensabile, essendo la macchina ad avanzamento manuale, per permettere una scelta di profondità di taglio idonea.

1. Allentare il serraggio del comando B FIG.5-1.
2. Posizionare il serraggio del motore/disco all'altezza desiderata.
3. Effettuare il serraggio del comando precedentemente allentato.



ATTENZIONE: Si raccomanda di effettuare tutte le operazioni di regolazione a macchina spenta in modo da evitare danni o pericoli per contatto accidentale.

Non effettuare tagli senza avere il gruppo disco correttamente bloccato.



5.2 Posizionamento battuta laterale

La battuta laterale fornita in dotazione alla macchina permette di avere un riferimento solido e sicuro per effettuare tagli in squadra dei pezzi. La sua regolazione avviene allentando il comando E FIG.5-2, fare scorrere la battuta G FIG.5-2 alla posizione desiderata e serrare nuovamente il bloccaggio E.



ATTENZIONE: Non avviare la rotazione del disco senza essersi accertati che ogni bloccaggio sia saldamente serrato e che non vi siano elementi mobili che possano causare pericolo durante la lavorazione.

5.3 Direzione di taglio

Per effettuare il taglio sicuro dei pezzi è necessario spingere il carrello contro il disco di taglio, afferrando con la mano sinistra l'apposita maniglia A FIG.5-2 in modo continuo senza strappi, mantenendo la corretta posizione di lavoro rispetto la macchina e il pezzo che si intende tagliare, vedi par. "Postazioni di lavoro".

Il senso di taglio deve essere effettuato in senso concorde, uguale quindi al senso di rotazione del disco, in modo da premere il pezzo sul piano di appoggio.

5.4 Avviamento della macchina

Il quadro comandi della macchina è costituito in maniera tale da avere due pulsanti di avviamento e arresto nelle immediate vicinanze della maniglia di presa A FIG.5-1. Dopo aver effettuato tutte le preparazioni e regolazioni per il taglio del pezzo afferrare saldamente la maniglia e premere il pulsante B FIG.5-3.

L'impianto elettrico è costituito in maniera tale che nel caso in cui ci sia mancanza di tensione avviene l'arresto in sicurezza della macchina, al ritorno della tensione non si ha l'avvio immediato, ma occorre premere nuovamente il pulsante B.

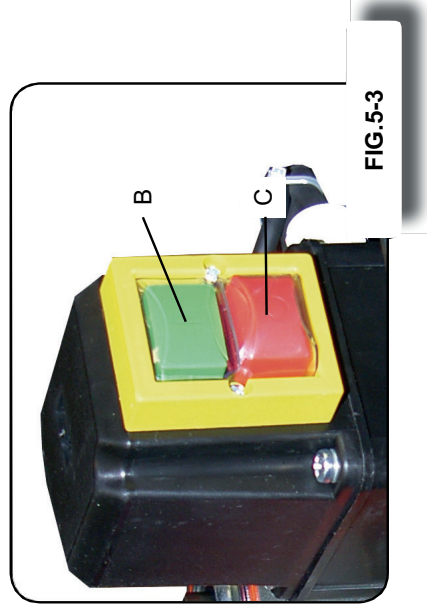
5.5 Arresto della macchina.

L'arresto della macchina si ottiene premendo il pulsante C FIG.5-9.



ATTENZIONE: Eseguire le operazioni di avvio e arresto della macchina con il disco in condizioni da non avere alcun contatto con il pezzo o componenti della macchina.

Non spegnere mai la macchina durante la fase di taglio, con il disco ancora all'interno del materiale.



6.0 SCELTA E MONTAGGIO DEGLI UTENSILI

	ATTENZIONE: Accertarsi sempre di aver disattivato la macchina prima di toccare parti di movimento della macchina, staccando la spina dalla rete di alimentazione elettrica.
---	--

Norme generali per la scelta degli utensili:

- Gli utensili devono essere sempre controllati e non presentare alcun difetto.
- Gli utensili impiegati devono essere costruiti in conformità per l'uso in taglio umido.
- Si raccomanda di utilizzare ed acquistare dischi diamantati, saldati al laser.

Gli utensili impiegati devono disporre almeno delle seguenti indicazioni:

1. Marchio del costruttore
2. Velocità massima di utilizzo
3. Diam. utensile.
4. Senso di rotazione del disco

	ATTENZIONE: Non montare utensili diversi da quelli specifici per taglio di materiali cementizi o lapidei a disco diamantato. Prima di montare un nuovo utensile accertarsi che le caratteristiche di questo, siano idonee alla macchina sulla quale lo si intende montare e per il materiale da lavorare.
---	---

6.1 Smontaggio e montaggio degli utensili.

Accertarsi che il gruppo motore/disco sia stabilmente bloccato in una qualsiasi posizione, alta o bassa indifferentemente.

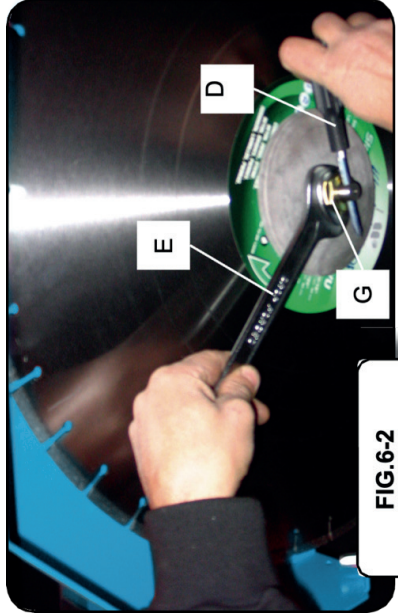
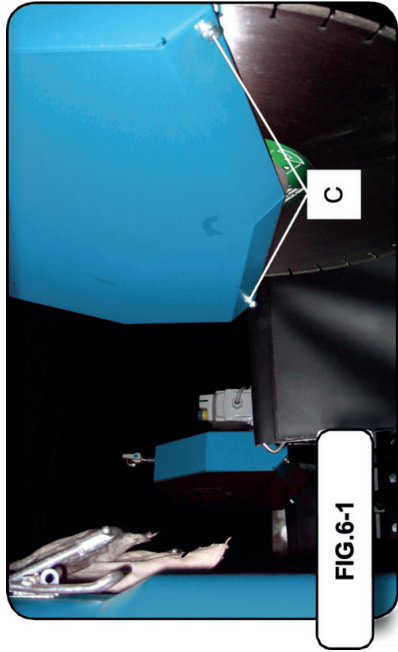
Smontare il pannello di protezione anteriore svitando i due bulloni destro e sinistro C Fig.6-1 in modo da accedere alle flange di bloccaggio dell'utensile.

Utilizzando le chiavi fornite in dotazione con la macchina fermare la rotazione dell'albero con un cacciavite D Fig.6-2 e con la chiave E Fig.6-2 eseguire lo svitamento del controdado G Fig.6-2 Ruotandolo in senso ORARIO (filetto sinistro).

Togliere in ultimo la contro-flangia e sfilare il disco da sostituire.

Per il rimontaggio del disco eseguire le operazioni sopra descritte in senso inverso, usando l'accorgimento di pulire sempre, prima di ogni operazione, le superfici delle flange.

	ATTENZIONE: Utilizzare sempre dispositivi di protezione individuale idonei al lavoro che ci si accinge a fare. Si raccomanda di utilizzare guanti in cuoi robusti e idonei per maneggiare utensili e attrezzi di lavoro. Non utilizzare la macchina, senza che tutte le parti smontate per la sostituzione dell'utensile, non siano riposizionate saldamente al loro posto. Porre attenzione al verso di montaggio del disco, che deve corrispondere al senso di rotazione indicato sulla macchina.
---	---



7.0 MANUTENZIONE.



ATTENZIONE: Prima di ogni intervento di manutenzione separare la macchina da fonti di energia elettrica.

7.1 Sostituzione acqua raffreddamento.

Sostituire periodicamente l'acqua nella vasca di raccolta sotto il piano di lavoro rimuovendo eventuali residui melmosi depositati sul fondo, effettuare comunque l'operazione, indipendentemente dalle ore di servizio, ogni giorno a fine turno di lavoro. Sulla modalità di scarico dell'acqua vedi par. "Svuotamento vasca".

7.2 Lubrificazione.

Si consiglia di lubrificare dopo ogni pulizia con un lubrificante spray tipo WD40, spray alla vasellina, spray al silicone ecc. i punti di rotazione e i giunti snodati nelle pos. G FIG.7-5.

Proteggere con un sottile velo di spray lubrificante (vasellina) le barre di scorrimento carrello H FIG.7-6.

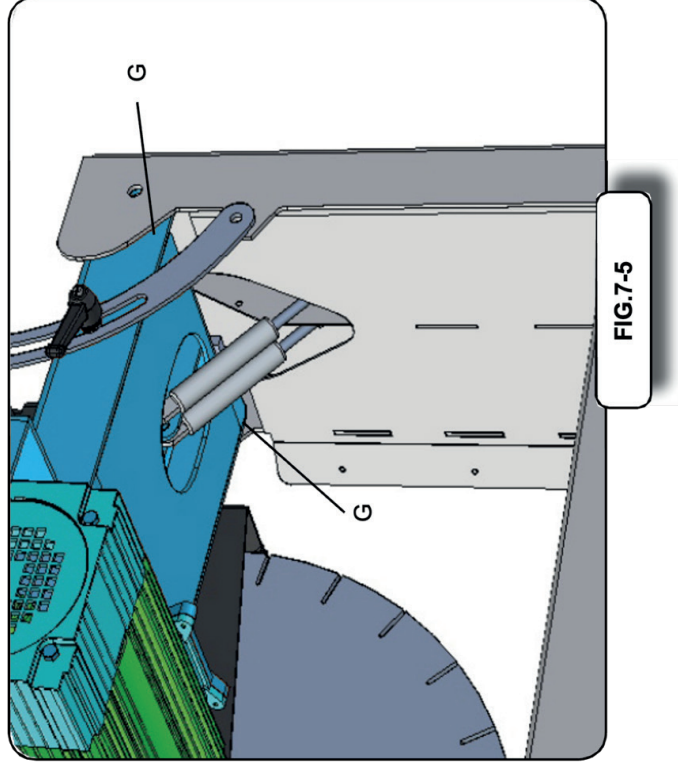


FIG.7-5

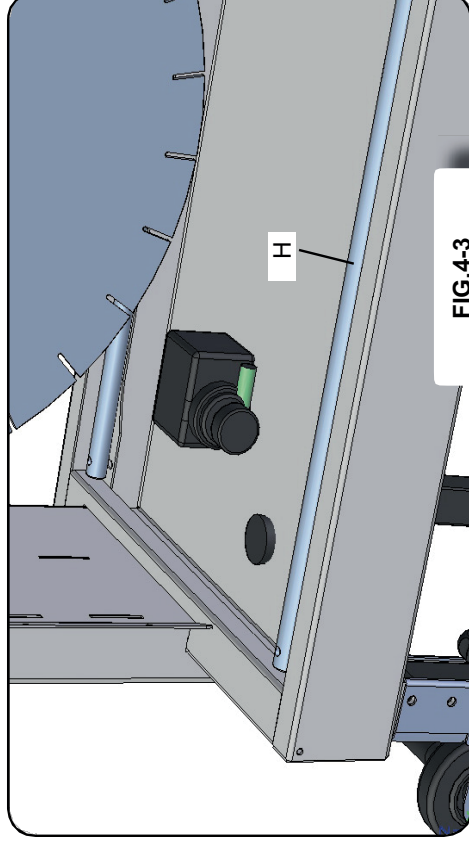


FIG.4-3

7.3 Pulizia generale.

Una pulizia accurata e costante prolunga la durata della macchina, assicura migliori prestazioni e costituisce un'importante fattore di sicurezza.

Si raccomanda di utilizzare un aspiratore per elementi solidi e liquidi in modo da aspirare le particelle di sporco.

Non utilizzare aria compressa, questa favorirebbe l'inserimento dello sporco negli organi meccanici di movimento causando un'usura precoce nel tempo.



ATTENZIONE: Si raccomanda di NON effettuare il lavaggio della macchina con attrezzature ad alta pressione, ad esempio lance ad idrogetto.

Prima di ogni lavaggio, accertarsi che tutte le protezioni e connessioni dei gruppi costituenti la macchina siano stabilmente montati e serrati in modo da non favorire l'inserimento dell'acqua all'interno delle parti elettromeccaniche.

7.4 Rimessaggio.

Nel caso in cui si debba effettuare il rimessaggio della macchina per lungo tempo.

- Svuotare la vasca e asciugare ogni residuo di acqua e sporcizia dalla vasca.
- Pulire accuratamente la pompa e le rispettive pale di aspirazione.
- Bloccare il carrello in modo da evitare che scorra sulle guide.
- Ricoprire tutti gli organi di scorrimento non verniciati, con uno spray anticorrosione, ad esempio vasellina spray.
- Stoccare la macchina in luogo asciutto, coprendola con un telo e sollevata da terra su ripiano in legno in modo da evitare il contatto con l'umidità eventuale del suolo.

7.5 Smaltimento.

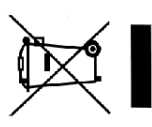
Per lo smaltimento della macchina operare in conformità alle norme vigenti nel Vs. paese di utilizzo, rivolgendosi ad imprese specializzate nella rottamazione, riciclaggio di apparecchiature elettriche e meccaniche.

Prevedendo di smaltire questo prodotto in modo appropriato, si contribuisce a evitare potenziali conseguenze negative, che potrebbero derivare da uno smaltimento inadeguato del prodotto.

L'apparecchio è composto da parti non biodegradabili e sostanze che possono inquinare l'ambiente se non opportunamente smaltite.

Inoltre parti di questi materiali possono essere riciclati evitando l'inquinamento dell'ambiente.

È vostro e nostro dovere contribuire alla salute dell'ambiente



I componenti contraddistinti da questo simbolo, rispondono ai requisiti richiesti dalle nuove normative introdotte a tutela dell'ambiente, relative alle apparecchiature elettriche ed elettroniche (2002/96/CE – 2002/95/CE).

Queste devono essere smaltite in modo appropriato al termine del ciclo di vita della macchina.

Chiedere informazioni alle autorità locali in merito alle zone dedicate allo smaltimento dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche.



Smaltire i materiali separando eventuali materiali di differente natura e secondo le disposizioni legislative in materia nel paese di utilizzo.

I materiali riciclabili affinché possano essere recuperati, devono essere depositi negli appositi spazi e/o contenitori.

Informarsi presso l'ente competente.

7.6 INCONVENIENTI - CAUSE - RIMEDI.

La macchina non parte	Mancanza di energia elettrica a una o più fasi.	Verificare che nella rete di alimentazione principale vi sia linea sulle fasi.
	Interruttori di avviamento interrotti.	Controllare che arrivi tensione agli interruttori. -Sostituire gli interruttori.
La macchina si ferma durante le lavorazioni	Mancanza di energia elettrica a una o più fasi.	Verificare che vi sia tensione in linea sulle tre fasi.
	Lavoro troppo pesante in rapporto alla potenza dei motori.	Lavorare pezzi in rapporto alla capacità dei motori come descritto sulle caratteristiche tecniche.
		C'è corto circuito, oppure surriscaldamento o troppo assorbimento di corrente. -Spegnere la macchina. -Togliere l'alimentazione di rete.



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ DECLARATION OF CONFORMITY



SEA TECHNOLOGY SRL
VIA MEUCCI 1 - 42028 POVIGLIO (RE)

Distributore:
(distributor)
Sede legale:
(legal address);
(company headquarters)

Dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che la macchina nuova
Declares under its own responsibility that the new machine
Declare sous sa responsabilité exclusive que le machine nouveau
Declara bajo su propia y exclusiva responsabilidad que la máquina nueva
Declara sobre a própria e exclusiva responsabilidade que a máquina nova

SEATABLE 600 M - MONOFASE | SEATABLE 750 T - TRIFASE
SEATABLE 750 M - MONOFASE

Modello:
(model)

Lavorazione di fresatura, taglio di prodotti lapidei, marmi, graniti, pietre naturali e laterizi.

Il presente certificato di conformità viene rilasciato su base volontaria in conformità alla Direttiva Macchine 2006/42/CE.
Stabilisce che l'apparecchiatura in oggetto è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza della direttiva.

**È conforme alle
seguenti Direttive:**
*Conforms to the
following Directive:*

Direttiva Macchine 2006/42/CE
Compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE

Ed alle parti applicabili delle norme armonizzate:

EN ISO 12100:2010 Sicurezza del macchinario Principi generali di progettazione Valutazione del rischio e riduzione del rischio.

EN 60204 1 Sicurezza del macchinario Equipaggiamento elettrico delle macchine Parte 1: Regole generali

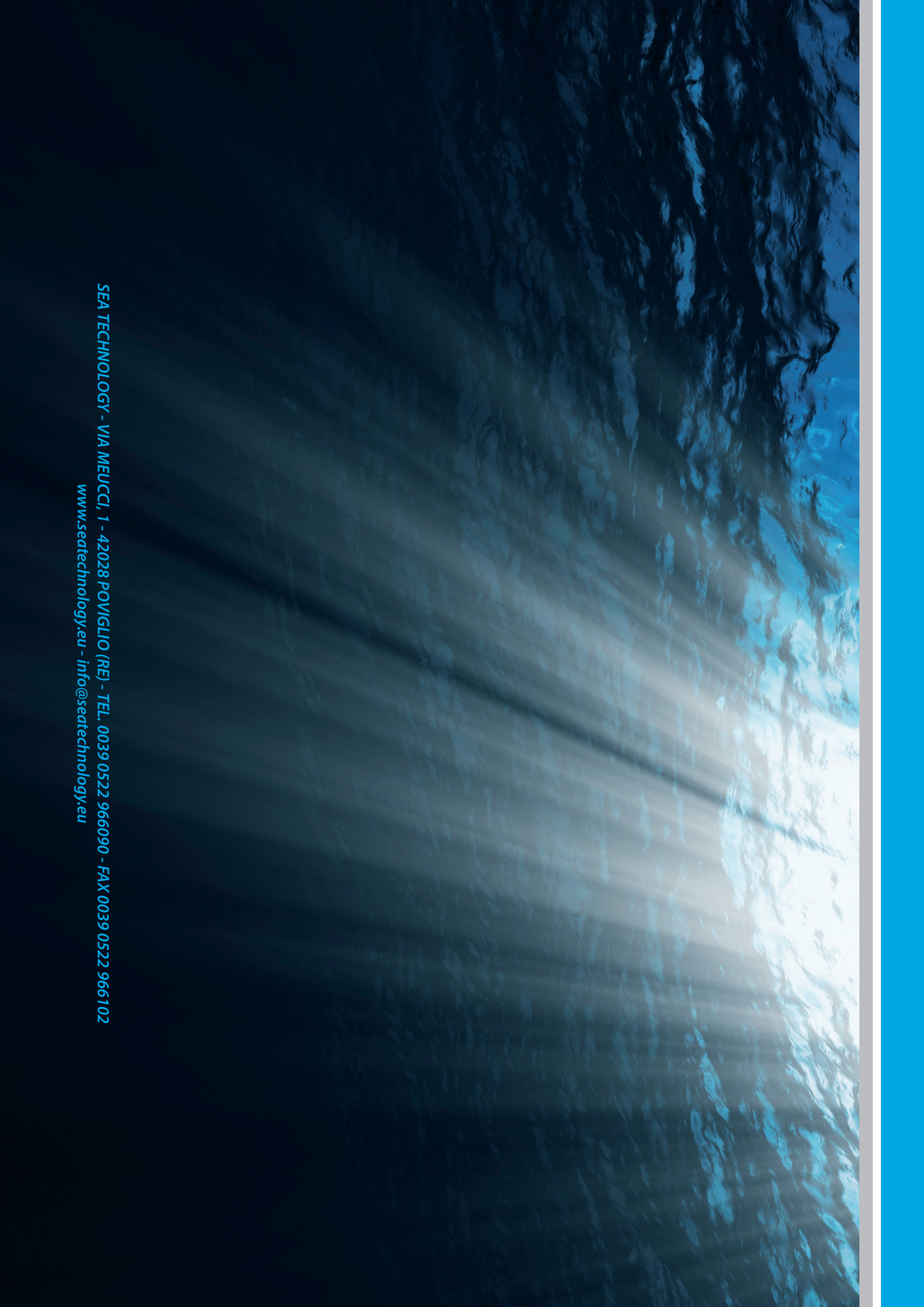
**Numero di
fabbricazione:**
(manufacture No.)

n. _____

Si dichiara inoltre che la persona autorizzata a costituire il Fascicolo Tecnico è l'Amministratore Unico

**Luogo e data di
pubblicazione:**
Poviglio
16/03/2026

P.L. Mirco dall'Olio
Presidente

A vertical underwater photograph showing sunlight rays (Tyndall effect) filtering through the water. The water is dark blue, and the light rays create a dramatic, ethereal effect. The sun is visible as a bright, hazy area in the upper right corner, with rays fanning out across the frame.

SEA TECHNOLOGY - VIA MEUCCI, 1 - 42028 POVIGLIO (RE) - TEL. 0039 0522 966090 - FAX 0039 0522 966102
www.seatechnology.eu - info@seatechnology.eu